

**We KNOW HOW**

A **CIMAI** existe  
para o ajudar a  
criar **VALOR**

## FICHA TÉCNICA TECHNICAL INFORMATION SHEET

**CODIGO DE PRODUTO**  
40020320225 - 225 kg  
40020321125 - 1125 kg

**FAMILIA**  
tratamento de águas

A adição de nutrientes é uma alternativa eficiente na redução de matéria orgânica do efluente da indústria de celulose e papel, uma vez que este se apresenta pobre em concentração de fontes de nitrogénio e fósforo, e esses nutrientes irão auxiliar no desenvolvimento dos micro-organismos, que farão a decomposição da matéria orgânica presente no efluente.

É isento de fósforo e potássio.

As informações contidas neste documento são baseadas na nossa experiência, não substituem, no entanto, ensaios preliminares que deverão sempre ser feitos, uma vez que as condições de aplicação dos produtos estão fora do nosso controlo. A CIMAI apenas se responsabiliza pela manutenção das características dos produtos de acordo com a nossa especificação.

revisão 07-07-2015



# NUTRIAQUA

*Nutriente azotado para o tratamento de águas residuais.*

### PROPRIEDADES:

Líquido transparente e incolor. A solução é composta por nutrientes azotados com percentagens superiores a 20% em azoto e tem um valor de pH entre os 7 e os 10.

### USO RECOMENDADO:

É usado por exemplo na indústria de celulose e papel em bacias de arejamento permitindo a remoção da matéria orgânica contida na água residual. A temperatura também influencia a atividade dos micro-organismos, a temperaturas mais baixas essa atividade é reduzida e pode ter um impacto negativo sobre a eficiência do sistema de tratamento. Com uma temperatura mais alta que a ambiente (por ex. 30°C) aumenta-se a degradação da matéria orgânica.

### MODO DE UTILIZAÇÃO:

Utilizar com bomba doseadora, a quantidade a utilizar depende da necessidade de azoto no efluente.

### PRECAUÇÕES:

Em caso de ingestão beber água em abundância e contactar o Centro de Informação Antivenenos (808 250 143).

### ARMAZENAGEM:

Armazenar em locais frescos e nas embalagens de origem bem fechadas.

### CLASSIFICAÇÃO:

Consultar a Ficha de Dados de Segurança do Produto

### EMBALAGEM:

225 Kg; 1125 Kg; 25000 Kg (cisterna)

**CIMAI**  
ENGENHARIA E QUÍMICA AVANÇADA, S.A.

Travessa de São João, Lt 110, Serra Casal de Cambra  
2605-196 Belas  
Tel.: 219 818 440; Fax: 219 818 450; info@grupo-cimai.com  
[www.grupo-cimai.com](http://www.grupo-cimai.com)